



OWL
Organic Waste Loop

oklin
FRENCH DISTRIBUTOR

FICHE TECHNIQUE : BIODIGESTEUR **GG-100**



INFORMATION

Le biodigesteur GG-100 est destiné aux sites les plus exigeants en gestion de biodéchets, avec une capacité jusqu'à 300 kg/jour ou 100 tonnes par an.

Il convient aux grandes industries, plateformes logistiques et établissements de restauration collective à très haut volume.

En 24 heures, il permet une réduction de 90 % du volume, sans nuisance, et supprime le besoin de stockage réfrigéré.

Sa robustesse et sa connectivité assurent un pilotage fiable et une optimisation continue des performances.

Le suivi des données alimente vos objectifs de traçabilité, durabilité et votre stratégie RSE.

DESCRIPTION TECHNIQUE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES	Alimentation électrique	400 V triphasé, fusible 30 A
	Puissance maximum	13 kW
	Matériaux	inox
	Poids (à vide)	1.100 kg
	Dimensions	Largeur 3.040, profondeur 1.220, hauteur 1.575 mm
	Communication	Connexion réseau autonome en 4G
INSTALLATION & ENTRETIEN	Condition d'installation	Intérieur ou en extérieur abrité
	Entretien	Nettoyage avec tissu humide et détergent neutre





OWL
Organic Waste Loop

oklin
FRENCH DISTRIBUTOR

CAPACITÉS	• Digestion biologique de tous déchets organiques • 100 t/an soit 250 à 300 kg/jour • Réduction volume de 80 à 90% en 24H • Faible encombrement
FONCTIONNALITÉS	• Chargement en continu • Évacuation de l'air humide par tuyau diam. 160 mm raccordé jusqu'à 15 m (air) ou 25m (égout) avec 5 coudes de 90° maximum • Mode économie d'énergie • Hygiénisation des matières organiques résiduelles • Programme de vidage de la cuve • Absence de nuisances, silencieux
SÉCURITÉ	• Bouton d'arrêt d'urgence • Arrêt des pales mélangeuses à l'ouverture des portes

CAS D'UTILISATION

Le biodigesteur GG-100 est parfaitement adapté aux **grandes industries, aux centres de traitement de déchets, et aux établissements de restauration à très forte capacité**. Sa capacité à traiter 250 à 300 kg de déchets organiques par jour en fait une solution incontournable pour une gestion efficace et respectueuse de l'environnement.

AVANTAGES DE L'APPAREIL

SIMPLE & SILENCIEUX : Alimentation continue en biodéchets, fonctionnement sans bruit.

SANS NUISANCE : Elimination des odeurs et nuisibles

EFFICACITÉ : Réduction des déchets organiques de jusqu'à 90 % en 24 heures.

GAIN D'ESPACE : Conception compacte et légère, avec un très faible encombrement.

IMPACT ENVIRONNEMENTAL : Jusqu'à 10 fois moins de collecte, mode économie d'énergie pour une consommation réduite.

CONNECTIVITÉ : Accompagnement expert personnalisé et données centralisées

